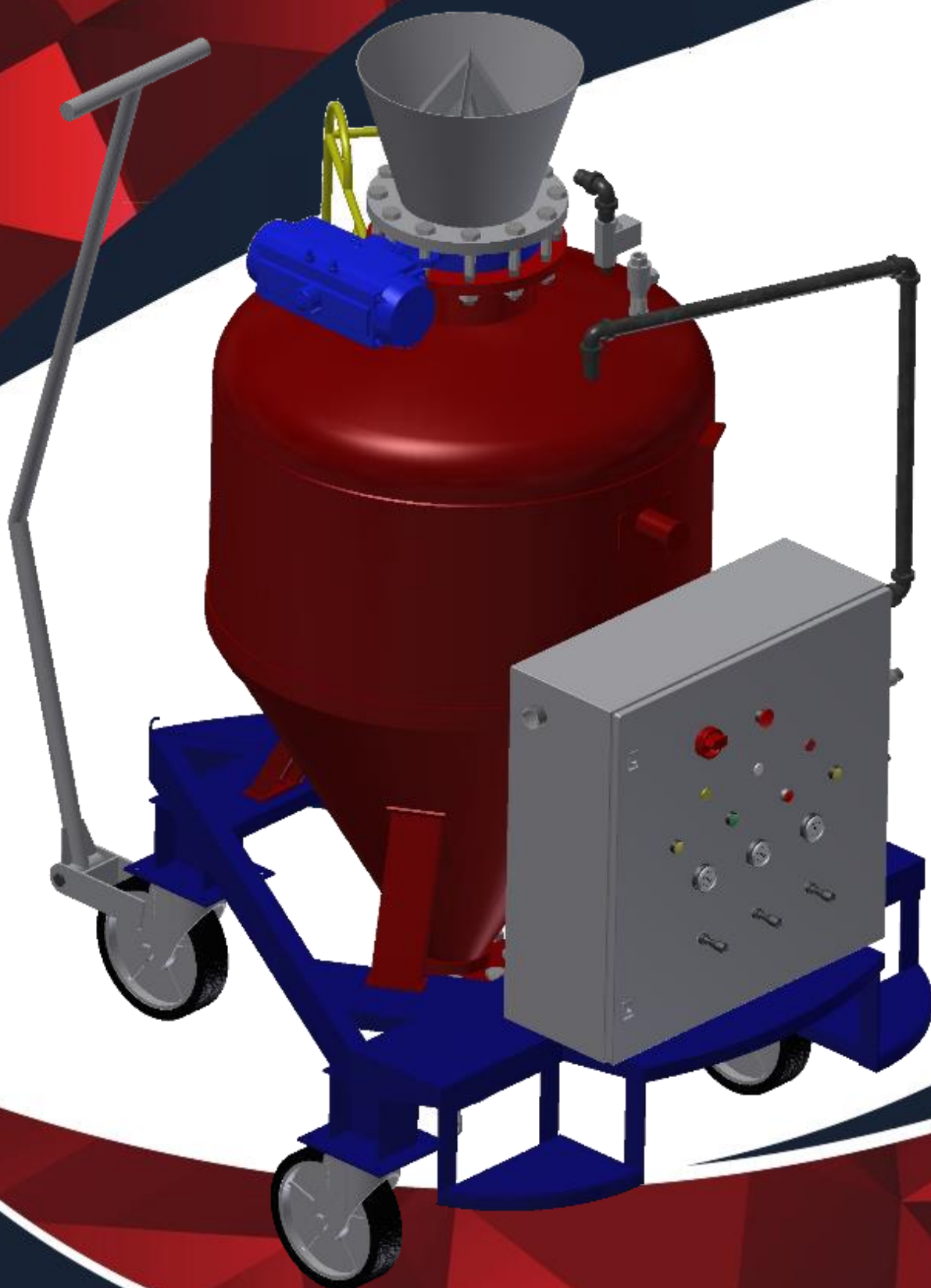


MÁQUINA DE PROJEÇÃO DE MASSAS REFRATÁRIAS 1000 KG CONTROLE PNEUMÁTICO



DESCRIÇÃO GERAL

O equipamento de concepção robusta, de fácil operação e manutenção. É bem adaptado às condições severas das usinas siderúrgicas, sendo amplamente utilizado em manutenções refratárias à frio e à quente, especialmente em atividades que requerem projeções de até 1000 kg de massas continuamente. Para aplicações de maiores quantidades o mesmo pode ser acoplado a um sistema de alimentação externo, tipo silo (sob consulta). Por ser pequeno e móvel, pode ser facilmente transportado de um lugar para o outro através de suas rodas ou por içamento.

DADOS TÉCNICOS

Material (Tanque)

Granulometria máxima: 3,5 mm

Pressão máxima: 3,4 kg/cm²

Vazão máxima: 100 kg/min.

Carga máxima: 1.000 kg

Ar (Arraste)

Pressão máxima de trabalho: 5 kg/cm²

Consumo médio: 5 m³/min.

Dimensões e Peso do Equipamento:

1778 x 1420 x 2166 mm

1100 kg

VANTAGENS

- Válvulas de entrada e saída do tanque de material tipo Borboleta, atuadas pneumáticamente;
- Paineis de Controle pneumático, de fácil operação e menor esforço físico;
- Pode ser carregado com sacaria ou big-bag (sob-consulta);
- Não utiliza componentes eletrônicos;
- Concepção simples, robusta e de fácil operação;
- Grande durabilidade baixo nível de manutenção;
- Como a mistura da água é feita no misturador, não há aglomeração de material na mangueira, permitindo-se assim a execução de projeções consecutivas a cada carregamento;
- Fácil deslocamento visto que é montado em um carro dotado de 03 rodas;
- Volume constante de projeção (até 150 kg/min.);
- Possui válvula de segurança para prevenir acidentes devido à sobre pressão.

