

# MAQUINA DE PROJEÇÃO DE MASSAS REFRATÁRIAS AUTOMATIZADA



Este equipamento foi concebido para ser de fácil utilização, robusto e bem adaptado às condições existentes nas usinas siderúrgicas, sendo amplamente utilizado na Indústria Siderúrgica para execução de reparos em Fornos Elétricos a Arco, Fornos AOD, LD, Painéis de Aço, etc., em condições de alta temperatura.

Com sua utilização, o tempo necessário para execução de reparos a frio e reaquecimento dos fornos (acarretando perdas térmicas e de produção) são evitados, propiciando consequentes ganhos produtivos e economia de energia, além de substancial aumento da disponibilidade do equipamento siderúrgico para operação.

Durante a aplicação, o material é transportado à seco pela mangueira até o bico de aplicação, onde é feita a hidratação conforme necessidade e indicações do fabricante de refratário, pouco antes de ser projetado, evitando-se o endurecimento do material dentro da mangueira.

O equipamento também pode ser utilizado para se fazer proteção por escória em equipamentos siderúrgicos.

Podem ainda ser fornecidos recursos opcionais, tais como: controle remoto sem fio, vibradores no silo e bico de projeção com sistema de umidificação.

Este equipamento pode ser customizado, sob consulta, para se adequar à operação do cliente e a certas condições específicas da área.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Painel de controle com PLC Siemens S7-1200;
- Componentes Elétricos Siemens;
- Componentes Pneumáticos Parker;
- Tanque com capacidade de 3 ton de refratário;
- Silo com capacidade para 2 ton de refratário;
- Reabastecido via painel de controle;
- Distância máxima de Projeção: 150m na horizontal ou 50m na vertical;
- Saída do Vaso / □ Mangueira: 2" / 1 ½";

## OPCIONAIS:

- Sistema de controle de pesagem;
- Mangueiras, Lanças e Bicos de Projeção

## REQUERIMENTOS:

- Entrada de Ar: 2";
- Pressão do Ar: 6 bar;
- Consumo de Ar: 8 Nm<sup>3</sup>/min;
- Pressão Máxima do Vaso: 5 bar;
- Alimentação Energia Elétrica: 220 VCA, 60 Hz

## VANTAGENS:

- Grande durabilidade baixo nível de manutenção;
- Como a mistura da água é feita no misturador, não há aglomeração de material na mangueira, permitindo-se assim a execução de projeções consecutivas a cada carregamento;
- Capacidade de projeções contínuas de volumes maiores com tempo de recarregamento reduzido em função da utilização do silo;
- Disponível em diferentes capacidades;
- Transportável por ponte ou empilhadeira;
- Silo com capacidade de até 2000 kg, pode ser abastecido com uso de big-bags;
- Silo de alimentação removível por empilhadeira ou ponte;